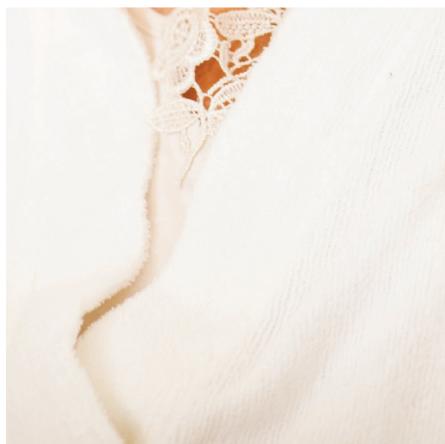
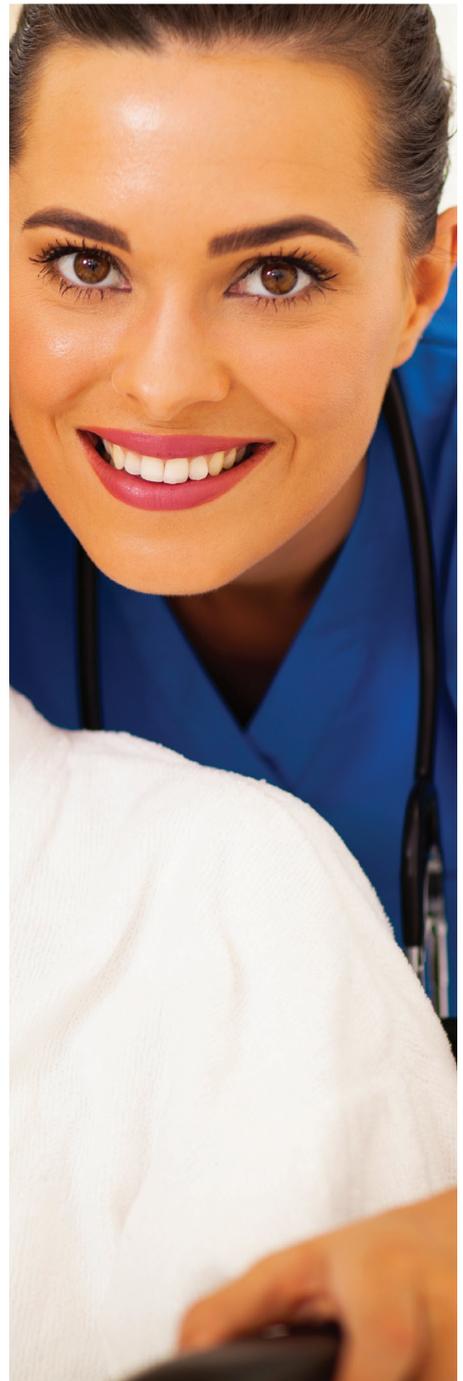




Améliorer le quotidien des personnes
en perte d'autonomie



UN GROUPE UNE DYNAMIQUE

Acteur important du marché Européen de l'équipement médical, nos équipes s'impliquent avec détermination pour créer les meilleures conditions de vie aux personnes en maintien au domicile et en collectivités.

Notre ambition est d'offrir des produits et des services d'une qualité irréprochable.

L'ensemble du groupe a réalisé un chiffre d'affaire de près de 50 millions d'euros pour l'exercice 2014-2015.

L'effectif total représente plus de 300 personnes en Europe.



1980

CRÉATION
VIRMEDIC

Fabricant espagnol de lève-patients.

ASKLÉSANTÉ | MÉDICATLANTIC

2004

ACQUISITION

BORRINGIA



2015

ACQUISITION

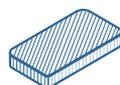
Spécialistes du transfert de patients et des produits d'hygiène.



1979

CRÉATION
MÉDICATLANTIC

Fabricant français de lits médicalisés.



1987

CRÉATION
ASKLÉSANTÉ

Fabricant français de matelas et coussins thérapeutiques.



2005

ACQUISITION



2011

CRÉATION



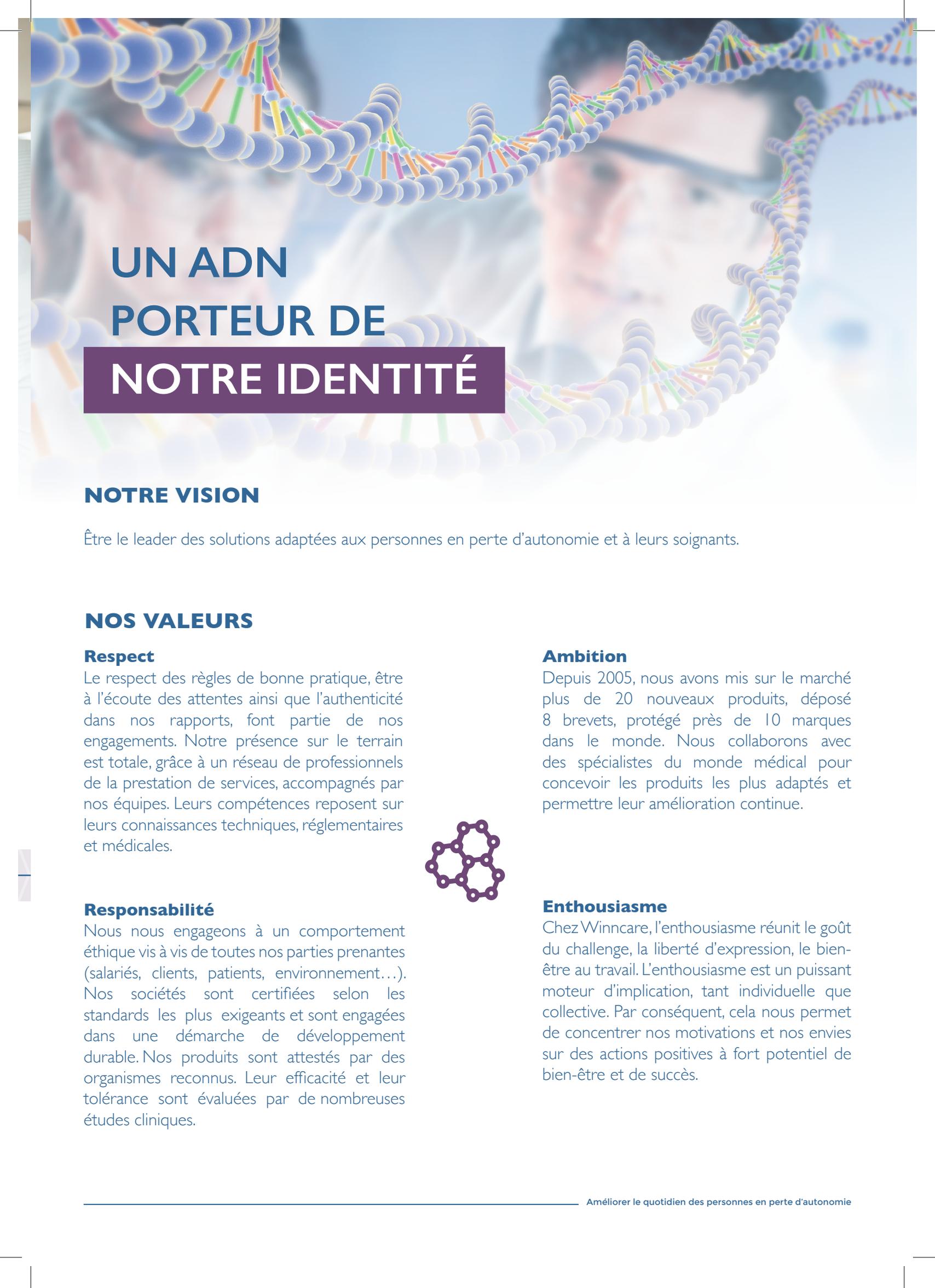
2015

CRÉATION

CRÉATION

WINICARE

g r o u p e



UN ADN PORTEUR DE NOTRE IDENTITÉ

NOTRE VISION

Être le leader des solutions adaptées aux personnes en perte d'autonomie et à leurs soignants.

NOS VALEURS

Respect

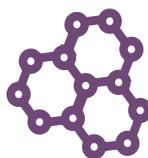
Le respect des règles de bonne pratique, être à l'écoute des attentes ainsi que l'authenticité dans nos rapports, font partie de nos engagements. Notre présence sur le terrain est totale, grâce à un réseau de professionnels de la prestation de services, accompagnés par nos équipes. Leurs compétences reposent sur leurs connaissances techniques, réglementaires et médicales.

Responsabilité

Nous nous engageons à un comportement éthique vis à vis de toutes nos parties prenantes (salariés, clients, patients, environnement...). Nos sociétés sont certifiées selon les standards les plus exigeants et sont engagées dans une démarche de développement durable. Nos produits sont attestés par des organismes reconnus. Leur efficacité et leur tolérance sont évaluées par de nombreuses études cliniques.

Ambition

Depuis 2005, nous avons mis sur le marché plus de 20 nouveaux produits, déposé 8 brevets, protégé près de 10 marques dans le monde. Nous collaborons avec des spécialistes du monde médical pour concevoir les produits les plus adaptés et permettre leur amélioration continue.



Enthousiasme

Chez Winnicare, l'enthousiasme réunit le goût du challenge, la liberté d'expression, le bien-être au travail. L'enthousiasme est un puissant moteur d'implication, tant individuelle que collective. Par conséquent, cela nous permet de concentrer nos motivations et nos envies sur des actions positives à fort potentiel de bien-être et de succès.

UN

SAVOIR-FAIRE

INTÉGRÉ



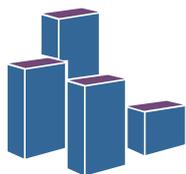
45 000 m²
de bois



1 400 km
de métal / acier



1 050 m²
de tissus



32 500 m³
de mousse



INNOVATION



ÉQUIPES DÉDIÉES



Médical

Une équipe dédiée à l'identification des besoins des patients et des soignants, soucieuse du respect des bonnes règles de pratique médicale et réglementaire.



R&D

Des ingénieurs, des designers et des techniciens qui conçoivent et développent des produits et des services conformément aux normes et à la réglementation.



Production

Des hommes et des femmes investis dans leur mission de fabrication de produits de qualité.



Equipe Commerciale

Un réseau de professionnels du terrain, en France et en Europe, pour vous conseiller et vous accompagner dans vos démarches.

UN SAVOIR-FAIRE INTÉGRÉ



INNOVATION

Nos gammes de produits évoluent régulièrement afin de toujours mieux répondre à l'évaluation des modes et habitudes de vie, des pratiques et de la réglementation. Nous améliorons sans cesse nos organisations de travail (méthodes, formation, système de production...). Visitez nos sites de production sur rendez-vous.



GAMME DE PRODUITS

Notre catalogue présente une partie de notre gamme de produits. Renseignez-vous auprès de nos conseillers qui sauront répondre au mieux à votre besoin.

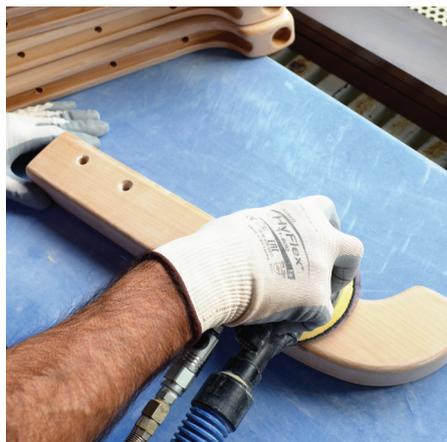


CONTRÔLE QUALITÉ

Nous sommes garants de la fiabilité de nos fournisseurs et de nos prestataires. Les systèmes management de nos filiales sont certifiés ISO 13485 et ISO 14001. Votre satisfaction est notre priorité. Communiquez avec nos services.



TOUJOURS MIEUX SERVIR NOS CLIENTS.



QUALITÉ DE FABRICATION

Nos services R&D conçoivent les produits dans le respect de votre besoin clairement exprimé, dans le respect des normes et de la réglementation en vigueur. Tous nos produits sont contrôlés en fin de fabrication par des personnes expertes. La qualité et la sécurité sont une priorité absolue.



SERVICE CLIENTS

Nous nous engageons à vous fournir des produits de Qualité, fabriqués en France, dans les meilleures conditions (environnemental, social, économique). Votre satisfaction est notre seul but.

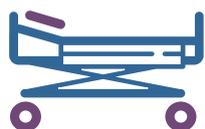


UNE

OFFRE

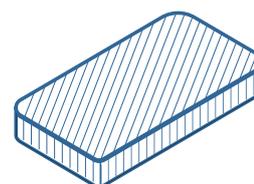
GLOBALE

PRODUITS



25 000 lits

25 000 lits médicalisés sont commercialisés chaque année au domicile et en collectivité pour répondre à des besoins de sécurité, de confort et de thérapie.



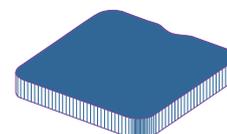
130 000 matelas

130 000 matelas thérapeutiques contribuent à la prévention et au traitement de l'escarre.



2 500 lève-patients

2 500 lève-patients pour le transfert et la mobilité de personnes en perte d'autonomie.



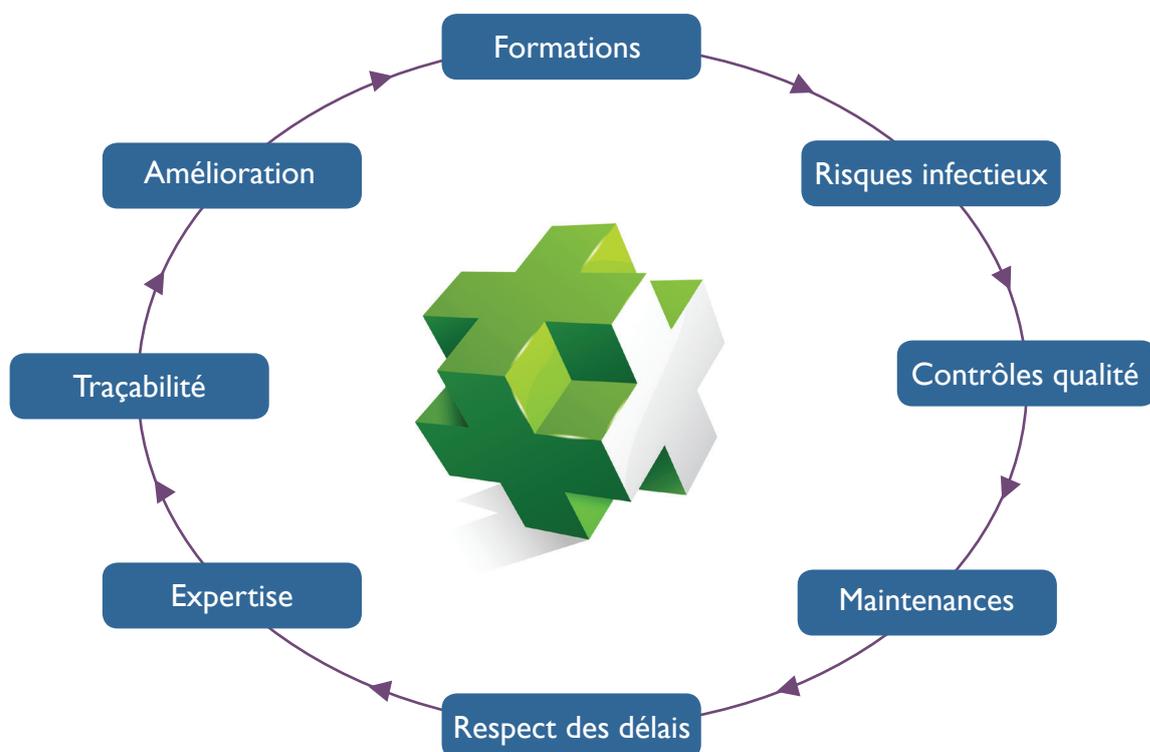
77 000 coussins

77 000 coussins assurent une continuité de la prise en charge des escarres.



S WINCARE SERVICES

Un réseau de professionnels, prestataires de services, autour d'une CHARTE DE QUALITE et d'un LABEL pour la délivrance, l'entretien et la maintenance des dispositifs médicaux dans le respect des réglementations, des normes en vigueur et des règles de bonnes pratiques.



WINNCARE, ENTREPRISE

ENGAGÉE & RESPONSABLE

Notre planète est un bien unique et précieux que nous apprenons, jour après jour, à mieux respecter. Winnicare conçoit, développe et fabrique l'ensemble des produits qu'elle propose. Ceci nous permet d'innover pour répondre toujours mieux aux besoins de l'ensemble des acteurs de la chaîne de valeur, Soignés, Soignants et Prestataires de services en tenant compte de nos responsabilités sociales et sociétales.

Tous nos collaborateurs s'attachent à contribuer à la santé et au bien-être de tous, dans le cadre d'une démarche de développement durable. Nous mesurons l'impact de nos décisions sur la réussite de notre entreprise, celle de nos partenaires, sur l'environnement et la société en général. Nous travaillons avec des fournisseurs qui partagent les mêmes règles d'éthique et les mêmes valeurs humaines.

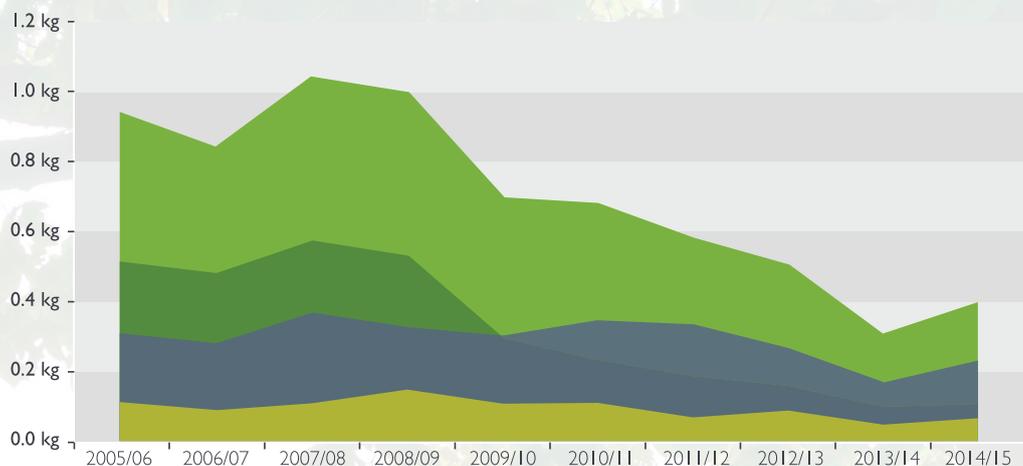
Nous nous sommes appropriés les démarches d'éco-conception pour le développement de nos produits. Nous nous assurons que nos dispositifs et services respectent les normes et réglementations en vigueur. Nous investissons dans des études démontrant l'efficacité de nos technologies.

Winnicare, groupe Français, acteur important en France et en Europe de l'équipement des établissements de santé, du médico-social et des soins à domicile, nous inscrivons au cœur de notre mission, l'amélioration continue de nos produits et services pour contribuer au mieux-être des populations tout en préservant la beauté de notre planète.



Winnicare s'engage au tri et à la réduction de ses déchets de production

RÉDUCTION DES DÉCHETS OBTENUE EN 5 ANS



Déchets dangereux /
Produits fabriqués



Déchets mis en décharge /
Produits fabriqués



Déchets valorisés /
Produits fabriqués

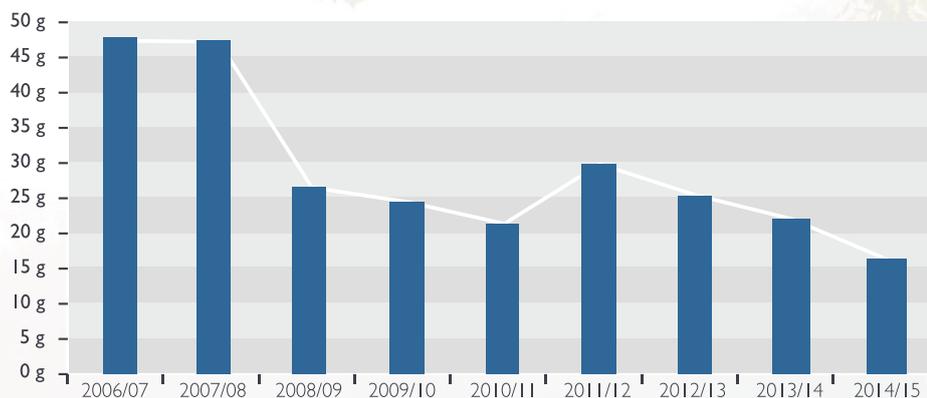


Total déchets éliminés /
Produits fabriqués



RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE COV

(Composés Organiques Volatils)



Diminution de 30% de nos émissions de COV par produit, en 3 ans modification de nos gammes (changement matière) et investissement dans un nouvel équipement de production.

PRÉVENTION DES RISQUES

Depuis 2010, Winnicare s'engage à ne plus utiliser de produits chimiques reconnus CMR, produits chimiques ayant des effets cancérogènes, mutagènes ou toxiques pour la reproduction.



WINNCARE
g r o u p

Découvrez notre nouveau site web interactif

